

МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Министерство образования Иркутской области
Управления образования
Киренского муниципального района
Муниципальное казённое общеобразовательное учреждение
«Основная общеобразовательная школа № 9 г. Киренска»

РАССМОТРЕНО	ПРОВЕРЕНО	УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ШМО _____ П.А. Романова	заместитель директора по УВР _____ А.А.Оленникова	директор _____ А.А.Бушмагина
Приказ № 45-ОД от «02» сентября 2024 г.	Приказ № 45-ОД от «02» сентября 2024 г.	Приказ № 45-ОД от «02» сентября 2024 г.

АДАптированная основная
общЕобразовательная программа
обучающихся с умственной
отсталостью (интеллектуальными
нарушениями)
учебного предмета «Труд (технология)»
для обучающихся 5-9 классов

Киренск, 2024

Пояснительная записка

Рабочая программа по профессионально-трудовому обучению (столярное дело) разработана на основе государственной программы «Столярное дело 5-9 класс» для специальных (коррекционных) общеобразовательных учреждений VIII вида под редакцией В.В. Воронковой М.: ВЛАДОС, 2012г

Специальная задача коррекции имеющихся у учащихся специфических нарушений, трудностей формирования жизненно необходимых знаний, умений и навыков осуществляется не только при изучении основных учебных предметов, на специальных занятиях и на уроках трудового обучения.

Содержание образования направлено на формирование общей культуры личности обучающихся, их адаптации к жизни в обществе, формирование профессионально-трудовых умений и навыков для дальнейшей работы в трудовом коллективе; воспитание гражданственности, трудолюбия.

Основной **целью** курса является овладение общетрудовыми и специальными умениями и навыками в области технологии изготовления изделий из дерева.

Достижение цели предполагает решение ряда **задач**:

- формирование трудовых навыков и умений, технических и технологических знаний;
- умений самостоятельного планирования и организации своей деятельности в коллективе;
- закрепление и совершенствование технологических приемов индивидуального и промышленного изготовления изделий из дерева.;
- развитие мышления, способности к пространственному анализу;
- формирование эстетических представлений и вкуса;
- воспитание у учащихся положительного отношения к труду и формирование лучших качеств личности в процессе труда;
- коррекция недостатков трудовой деятельности и недостатков развития личности учащихся;
- воспитание культуры труда и умение использовать в практической деятельности общеобразовательных знаний и навыков.

Данный курс рассчитан на 1242 часа, из них:

- 5 класс – 6 часов в неделю(204 ч);
- 6 класс – 6 часов в неделю(204 ч);
- 7 класс – 7 часов в неделю(238 ч);
- 8 класс – 7 часов в неделю(238 ч);
- 9класс – 7 часов в неделю(238 ч).

Содержание тем учебного курса

5 класс

Вводное занятие. Правила безопасности в работе с инструментом.

Пиление столярной ножовкой. Понятие плоская поверхность. Миллиметр как основная мера длины в столярном деле. Виды брака при пилении. Правила безопасности при пилении и работе шкуркой. Работа столярной ножовкой. Разметка длины деталей с помощью линейки и угольника. Пиление поперек волокон в стусле. Шлифование торцов деталей шкуркой. Шлифование в «пакете». Пиление под углом в стусле. Контроль за правильностью размеров и формы детали с помощью линейки и угольника. Пиление брусков, выстроганных по толщине и ширине. Окрашивание изделий кисточкой.

Промышленная заготовка древесины. Дерево: основные части (крона, ствол, корень), породы (хвойные, лиственные). Древесина: использование, заготовка, разделка (бревна), транспортировка. Пиломатериал: виды, использование. Доска: виды (обрезная,

необрезная), размеры (ширина, толщина). Брусок: (квадратный, прямоугольный), грани и ребра, их взаиморасположение (под прямым углом), торец.

Игрушки из древесного материала. Рисунок детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров. Шило, назначение, пользование, правила безопасной работы. Разметка деталей из выстроганных по толщине и ширине брусков, реек и нарезанных по ширине полосок фанеры. Одновременная заготовка одинаковых деталей. Пиление полосок фанеры в приспособлении. Подготовка отверстий для установки гвоздей с помощью шила. Сборка и контроль изделий.

Сверление отверстий. Понятия сквозное и несквозное отверстие. Настольный сверлильный станок: назначение и основные части. Сверла: виды (спиральное, перовое), назначение. Правила безопасной работы на настольном сверлильном станке. Разметка параллельных (одинаково удаленных друг от друга) линий по линейке и угольнику. Крепление сверла в патроне сверлильного станка. Работа на сверлильном станке с применением страховочного упора. Сверление несквозных отверстий по меловой отметке на сверле или с муфтой. Контроль глубины сверления

Игрушки из древесины и других материалов. Рашпиль, напильник драчевый, коловорот: устройство, применение, правила безопасной работы. Шурупы, отвертка: устройство, применение, правила безопасной работы. Крепление заготовок в заднем зажиме верстака. Изготовление деталей. Обработка закругленных поверхностей рашпилем (драчевым напильником). Сборка изделия с помощью гвоздей, шурупов и клея.

Выжигание. Электровыжигатель: устройство, действие, правила безопасности при выжигании. Правила безопасности при работе с лаком. Подготовка поверхности изделия к выжиганию. Перевод рисунка на изделие с помощью копировальной бумаги. Работа выжигателем. Раскраска рисунка. Нанесение лака на поверхность изделия.

Пиление ручным лобзиком. Пиление: виды (поперек и вдоль волокон), разница между операциями. Лучковая пила. Назначение, устройство, зубья для поперечного и продольного пиления, правила безопасной работы и переноски. Брак при пилении: меры предупреждения. Подготовка рабочего места. Разметка заготовки по заданным размерам. Подготовка лучковой пилы к работе. Крепление заготовки в заднем зажиме верстака. Пиление поперек и вдоль волокон. Контроль правильности пропила угольником

Строгание. Широкая и узкая грани бруска, ребро бруска (доски). Длина, ширина, толщина бруска (доски): измерение, последовательность разметки при строгании. Общее представление о строении древесины: характере волокнистости и ее влияние на процесс строгания. Рубанок: основные части, правила безопасного пользования, подготовка к работе. Крепление черновой заготовки на верстаке. Строгание широкой и узкой граней с контролем линейкой и угольником. Разметка ширины и толщины заготовки с помощью линейки и карандаша. Проверка выполненной работы.

Соединение деталей с помощью шурупов. Шило граненое, буравчик: назначение, применение. Шуруп, элементы, взаимодействие с древесиной. Раззенковка, устройство и применение. Дрель ручная: применение, устройство, правила работы. Правила безопасности при работе шилом, отверткой и дрелью. Чертеж: назначение (основной документ для выполнения изделия), виды линий: видимого контура, размерная, выносная. Осмотр заготовок. Подготовка отверстий под шурупы шилом и сверлением. Зенкование отверстий. Завинчивание шурупов. Проверка правильности сборки. Отделка изделия шлифовкой и лакированием.

Изготовление кухонной утвари. Древесина для изготовления кухонных инструментов и приспособлений. Выполняемое изделие: назначение, эстетические требования. Подбор материала и подготовка рабочего места. Черновая разметка заготовки по чертежу изделия. Строгание. Чистовая разметка и обработка заготовки. Отделка изделия. Проверка качества работы

Соединение рейки с бруском врезкой. Врезка как способ соединения деталей. Паз: назначение, ширина, глубина. Необходимость плотной подгонки соединений.

Требования к качеству разметки. Стамеска: устройство, применение, размеры, правила безопасной работы. Строгание брусков и реек по чертежу. Одновременная разметка пазов на двух брусках. Выполнение пазов. Соединение и подгонка деталей. Предупреждение неисправимого брака.

6 класс

Вводное занятие. Вводное занятие. План работы на четверть. Техника безопасности.

Изготовление изделия из деталей круглого сечения. Диагонали. Нахождение центра квадрата, прямоугольника проведением диагоналей. Материал для ручки лопаты, швабры, граблей. Правила безопасности при строгании и отделке изделия. Выпиливание заготовки по заданным размерам. Выстрагивание бруска квадратного сечения. Разметка центра на торце заготовки. Сострагивание ребер восьмигранника (скругление). Обработка напильником и шлифование. Проверка готовой продукции.

Строгание. Разметка рейсмусом. Столярный рейсмус: виды, устройство, назначение, правила безопасной работы. Лицевая сторона бруска: выбор, обозначение, последовательность строгания прямоугольной заготовки. Измерение заготовки (определение припусков на обработку). Выбор лицевой стороны. Строгание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Установка рейсмуса. Разметка толщины бруска и строгание до риски. Отпиливание бруска в размер по длине. Проверка выполненной работы.

Геометрическая резьба по дереву. Резьба по дереву: назначение, виды, материал, инструменты, геометрические узоры и рисунки. Правила безопасности при резьбе. Возможный брак при выполнении резьбы. Нанесение рисунка на поверхность заготовки. Вырезание геометрического орнамента. Отделка морилкой, анилиновыми красителями. Коллективный анализ выполненных работ.

Угловое концевое соединение брусков вполдерева. Шип: назначение, размеры (длина, ширина, толщина), элементы (боковые грани, заплечики). Основные свойства столярного клея. Последовательность подготовки клея к работе. Условия прочного склеивания деталей: плотность подгонки деталей, сухой материал, прессование, скорость выполнения операций. Разметка и выпиливание шипов. Подгонка соединения. Нанесение клея на детали. Проверка прямоугольности соединений, прессование (установка соединения в зажимах).

Сверление древесины. Сверлильный станок: устройство, назначение. Правила безопасности при работе. Зажимной патрон: назначение, устройство. Спиральное сверло с цилиндрическим хвостовиком: элементы. Диаметры. Инструменты для выполнения больших отверстий. Понятие диаметр отверстия. Обозначение диаметра отверстия на чертеже.

Криволинейное пиление. Обработка криволинейной кромки изделия. Пила выкружная (для криволинейного пиления). Учет направления волокон древесины при разметке деталей. Исправимый и неисправимый брак при пилении. Напильник драчевый, виды, назначение, формы. Стальная щетка для очистки напильника. Правила безопасной работы стамеской, напильником, шлифовальной шкуркой. Выпуклые и вогнутые кромки детали. Радиус. Обозначение радиуса на чертеже. Скругление угла. Точки сопряжения. Разметка криволинейной детали по шаблону. Подготовка выкружной пилы к работе. Пиление по кривым линиям. Контроль прямоугольности пропила в направлении толщины доски. Строгание выпуклых кромок. Обработка кромок стамеской, напильником и шкуркой. По выбору учителя два—три изделия.

Долбление сквозного и несквозного отверстия. Гнездо как элемент столярного соединения. Виды (сквозное и глухое), размеры (длина, ширина, глубина). Столярное долото: назначение, устройство, сравнение со стамеской, определение качества, заточка,

правила безопасного пользования. Прием долбления при ширине гнезда больше ширины долота. Брак при долблении: виды предупреждения. Установка рейсмуса для разметки гнезда. Линия невидимого контура чертежа. Разметка несквозного (глухого) и сквозного гнезда. Крепление детали при долблении. Последовательность долбления сквозного гнезда. Подчистка гнезда стамеской.

Свойства основных пород древесины. Хвойные (сосна, ель, пихта, лиственница, кедр), лиственные (дуб, ясень, бук, клен, вяз, береза, осина, ольха, липа, тополь) породы: произрастание, свойства древесины (твёрдость, прочность, цвет, текстура), промышленное применение. Определение древесных пород по образцам древесины. Определение пород древесины по образцам. Проверка на прочность и упругость различных пород.

Угловое концевое соединение на шип открытый сквозной одинарный УК-1
Применение соединения УК-1. Учет лицевых сторон деталей при разметке и сборке изделия: Условия прочности соединения. Чертеж и образец соединения УК-1. Правила безопасности при выполнении соединения. Изготовление чистовых заготовок. Разметка проушины с кромок и торца. Запиливание проушины внутрь от линий разметки. Разметка шипа. Запиливание шипа слева и справа от риски. Долбление проушины с двух сторон. Подгонка соединения и обозначение деталей. Проверка качества работы.

Заточка стамески и долота. Названия элементов стамески и долота. Угол заточки (заострения). Виды абразивных материалов. Бруски для заточки и правки стамески и долота. Способы определения качества заточки. Правила безопасной работы при затачивании. Предупреждение неравномерного износа абразивного бруска. Заточка стамески и долота на бруске. Правка лезвия. Проверка правильности заточки.

Склеивание. Клей: назначение, виды (животного происхождения, синтетический), свойства, применение, сравнение. Критерии выбора клея. Определение качества клеевого раствора. Последовательность и режим склеивания при разных видах клея. Склеивание в хомутовых струбцинах и механических ваймах. Определение вида клея по внешнему виду и запаху.

7 класс

Вводное занятие. Вводное занятие. Техника безопасности при работе в мастерской.

Фугование по центру. Фугование: назначение, сравнение со строганием рубанком, приемы работы. Устройство фуганка и полуфуганка. Двойной нож: назначение, требования к заточке. Технические требования к точности выполнения деталей щитового изделия. Правила безопасной работы при фуговании. Разборка и сборка полуфуганка. Подготовка полуфуганка к работе. Фугование кромок делянок. Проверка точности обработки. Склеивание щита в приспособлении. Строгание лицевой пласти щита.

Хранение и сушка древесины. Значение правильного хранения материала. Способы хранения древесины. Естественная и камерная сушка. Виды брака при сушке. Правила безопасности при укладывании материала в штабель и при его разборке.

Геометрическая резьба по дереву. Резьба по дереву: назначение, древесина, инструменты (косяк, нож), виды, правила безопасной работы. Геометрический орнамент: виды, последовательность действий при вырезании треугольников. Выбор и разметка рисунка. Нанесение рисунка на поверхность изделия. Крепление заготовки (изделия). Вырезание узора. Отделка изделий морилкой, анилиновыми красителями, лакированием. Изготовление и украшение разделочной доски.

Угловое концевое соединение на шип с полупотемком несквозной УК - 1
Понятие шероховатость обработанной поверхности детали. Неровность поверхности: виды, причины, устранение. Шерхебель: назначение, устройство, особенности заточки ножа, правила безопасной работы. Последовательность строгания шерхебелем и рубанком. Зависимость чистоты пропила от величины и развода зуба пильного полотна.

Ширина пропила. Соединения УК-1: применение, конструктивные особенности. Анализ чертежа соединения. Чертеж детали в прямоугольных проекциях: главный вид, вид сверху, вид слева. Обработка чистовой заготовки. Разметка соединения УК-1. Разметка гнезда. Контроль долбления гнезда. Опиливание шипа. Сборка изделия без клея. Сборка на клею. Зажим соединений в приспособлении для склеивания.

Непрозрачная отделка столярного изделия. Назначение непрозрачной отделки. Отделка клеевой, масляной и эмалевой красками. Основные свойства этих красок. Ознакомление с производственными способами нанесения красок. Время выдержки окрашенной поверхности. Промывка и хранение кистей. Шпатлевание углублений, трещин, торцов. Сушка и зачистка шлифовальной шкуркой. Отделка олифой. Правила безопасной работы при окраске. Шпатлевание. Работа с клеевой, масляной и эмалевой красками, олифой. Распознавание видов краски по внешним признакам.

Токарные работы. Токарный станок по дереву: устройство основных частей, название и назначение, правила безопасной работы. Токарные резцы для черновой обточки и чистого точения: устройство, применение, правила безопасного обращения. Кронциркуль (штангенциркуль): назначение, применение. Основные правила электробезопасности. Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Крепление заготовки в центрах и в заколотку. Установка и крепление подручника. Пробный пуск станка. Черновая и чистовая обработка цилиндра. Шлифование шкуркой в прихвате. Отрезание изделия резцом.

Обработка деталей из древесины твёрдых пород. Лиственные твердые породы дерева: береза, дуб, бук, рябина, вяз, клен, ясень. Технические характеристики каждой породы: твердость, прочность, обрабатываемость режущим инструментом. Сталь (качество). Резец столярного инструмента: угол заточки. Требования к материалу для ручки инструмента. Приемы насадки ручек стамесок, долот, молотков. Подбор материала. Черновая разметка и выпиливание заготовок с учетом направления волокон древесины. Обработка и отделка изделий. Насадка ручек.

Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2. Теоретические сведения. Применение бруска с профильной поверхностью. Инструменты для строгания профильной поверхности. Механическая обработка профильной поверхности. Устройство и назначение зензубеля, фальцгобеля. Приемы разметки соединения деталей с профильными поверхностями. Правила безопасной работы зензубелем и фальцгобелем.

Разборка и сборка фальцгобеля, зензубеля. Разметка и строгание фальца фальцгобелем. Подчистка фальца зензубелем.

Круглые лесоматериалы . Теоретические сведения. Бревна, кряжи, чураки. Хранение круглых лесоматериалов. Стойкость пород древесины к поражению насекомыми, грибами, гнилями, а также к растрескиванию. Защита древесины от гниения с помощью химикатов. Вредное воздействие средств для пропитки древесины на организм человека. Способы распиловки бревен.

Практическое повторение. Запиливание заготовок на ус. Изготовление шипа. Строгание фальцгобелем.

Угловые ящичные соединения УЯ-1 и УЯ-2 Теоретические сведения. Угловое ящичное соединение: виды (соединение на шип прямой открытый УЯ 1, соединение па шин «ласточкин хвост» открытый УЯ-2, конструкция, сходство и различие видов, применение. Шпунтубель: устройство, применение, наладка. Малка и транспортир, устройство, применение. Измерение углов транспортиром. Установка па малке заданного угла по транспортиру. Изготовление углового ящичного соединения из материалоотходов.

Строгание и торцевание заготовок по заданным размерам. Разметка шипов и проушин рейсмусом и угольником. Установка малки по транспортиру. Разметка по малке или

шаблону. Запиливание и долбление проушин, выполнение шипов. Вырубка паза по толщине фанеры шпунтубелем. Сборка «насухо» и склеивание ящичных соединений.

Свойства древесины. Древесина: внешний вид, запах, микроструктура, влажность, усушка и разбухание, плотность, электро и теплопроводность. Основные механические свойства (прочность на сжатие с торца и пласта, растяжение, изгиб и сдвиг), технологические свойства (твёрдость, способность удерживать металлические крепления, износостойкость, сопротивление раскалыванию).

Определение влажности древесины весовым методом. Изучение основных механических и технологических свойств древесины.

Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки. Выпуклая и вогнутая поверхности. Сопрежения поверхностей разной формы. Сквозное и несквозное отверстия. Заточка спирального сверла. Разметка деталей криволинейной формы с помощью циркуля. Разметка деталей криволинейной формы по шаблону. Высверливание по контуру.

8 класс

Вводное занятие. Вводное занятие. Правила безопасности. Повторение пройденного материала за 7 класс. План работы на четверть. Правила безопасности.

Заделка пороков и дефектов древесины. Дефекты и пороки древесины. Группы пороков древесины. Дефекты обработки и хранения. Шпатлевка, назначение, виды (сухая, жидкая), характеристика по основному составу пленкообразующего вещества (масляная, клеевая, лаковая и др.). Станок одношпиндельный сверлильный: назначение, конструкция, устройство механизмов. Ознакомление с многошпиндельным сверлильно-пазовальным станками. Устройство для крепления сверла. Правила безопасной работы при сверлении. Уборка и смазка сверлильного станка. Организация рабочего места для сверления. Подготовка сверлильного станка к работе. Сверление сквозных и глухих отверстий. Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд с предварительным сверлением. Определение пороков и дефектов древесины. Усвоение приемов заделки на материалоотходах. Выявление дефектов, требующих заделки. Определение формы дефекта. Выполнение разметки под заделку. Высверливание, долбление отверстия. Изготовление заделки. Вставка заделки на клею. Застрагивание заделки.

Изготовление столярно-мебельного изделия. Мебель: виды (стул, кресло, стол, шкаф, тумба, комод, сервант, диван, диван-кровать, кушетка, тахта), назначение и комплектование для разных помещений. Ознакомление с производственным изготовлением мебели. Содержание сборочного чертежа: спецификация и обозначение составных частей изделия (сборочных единиц). Определение вида мебели на рисунке и по натуральному образцу. Чтение технической документации. Изготовление рамок, коробок, подвижных и неподвижных элементов мебели. Подготовка изделия к отделке, отделка изделия.

Изготовление разметочного инструмента. Разметочный инструмент: материал, качество изготовления, точность. Ярунок: назначение, применение. Подбор материала для изделия. Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы. Изготовление инструмента. Проверка изготовленного угольника контрольным угольником и на доске с отфугованной кромкой. Установка малки по транспортиру. Проверка ярунка.

Токарные работы. Токарный станок: управление, уход, неисправности и меры по предупреждению поломки. Правила безопасной работы. Скоба и штангенциркуль. Устройство штангенциркуля. Использование нулевого деления нониуса (отсчет до целых миллиметров). Разметка скобой. Снятие конуса резцом. Выполнение шипов у ножек. Сверление с использованием задней бабки. Проверка размеров изделия кронциркулем и штангенциркулем. Изготовление скамейки, ярунка, солонки.

Изготовление строгального инструмента. Инструмент для ручного строгания плоскости: технические требования. Материал для изготовления. Расположение годичных

колец на торцах колодки. Экономические и эстетические требования к инструментам. Подбор заготовки для колодки строгального инструмента. Фугование заготовки для колодки. Разметка и обработка колодки. Подгонка «постели» по ножу. Обработка и подгонка клина. Проверка выполненного изделия.

Изготовление столярно-мебельного изделия. Технология изготовления сборочных единиц (рамки, коробки, щиты, опоры). Способы соединения в сборочных зажимах и приспособлениях. Зависимость времени выдержки собранного узла от вида клея, температурных условий, конструкции узла и условий последующей обработки. Брак при сборке изделия: предупреждение, исправление. Металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц. Учет производительности труда. Бригадный метод работы. Подбор материала для изделия. Организация рабочего места. Изготовление деталей и сборочных единиц. Сборка и отделка изделия. Организация пооперационной работы. Проверка изделий. Учет и коллективное обсуждение производительности труда.

Ремонт столярного изделия. Износ мебели: причины, виды. Ремонт: технические требования к качеству, виды (восстановление шиповых соединений, покрытий лицевой поверхности, использование вставок, замена деталей), правила безопасности при выполнении. Выявление повреждений на мебели. Подготовка к переклейке соединения. Переклейка соединения. Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Восстановление облицовки. Изготовление и замена поврежденных деталей.

Безопасность труда во время столярных работ. Значение техники безопасности (гарантия от несчастных случаев и травм). Причины травмы: неисправность инструмента или станка, неправильное складирование или переноска рабочего материала, ошибки при заточке или наладке инструмента, неосторожное обращение с электричеством. Меры предохранения от травм. Возможность быстрого возгорания древесных материалов, материалоотходов, красок, лаков и других легковоспламеняющихся жидкостей. Предупреждение пожара. Действия при пожаре.

Крепежные изделия и мебельная фурнитура. Гвоздь: виды (строительный, тарный, обойный, штукатурный, толевый, отделочный), использование. Шуруп: виды, назначение. Стандартная длина гвоздя и шурупа. Болт, винт, стяжка, задвижка, защелка, магнитный держатель, полкодержатель, петля: виды, назначение. Определение названий крепежных изделий и мебельной фурнитуры по образцам. Определение длины гвоздя на глаз. Изготовление крепежных изделий.

9 класс

Вводное занятие. Повторение пройденного в 8 классе .

Художественная отделка столярного изделия. Эстетические требования к изделию. Материал для маркетри. Цвет, текстура разных древесных пород. Окрашивание ножевой фанеры. Перевод рисунка на фанеру. Инструменты для художественной отделки изделия: косяк, циркуль-резак, рейсмус-резак. Правила пожарной безопасности, в столярной мастерской. Причины возникновения пожара. Меры предупреждения пожара. Правила пользования электронагревательными приборами. Правила поведения при пожаре. Использование первичных средств для пожаротушения. Организация рабочего места. Выполнение столярных операций по изготовлению изделия-основы. Разметка штапиков и геометрического рисунка. Нарезание прямых полос. Нарезание штапиков. Нарезание геометрических фигур. Набор на бумагу геометрического орнамента. Наклеивание набора на изделие.

Мебельное производство. Виды мебели: по назначению (бытовая, офисная, комбинированная), по способу соединения частей (секционная, сборно-разборная, складная, корпусная, брусковая). Эстетические и технико-экономические требования к мебели. Элементы деталей столярного изделия: брусок, обкладка, штапик, филенка, фаска, смягчение, закругление, галтель, калевка, фальц (четверть), платик, свес, гребень, паз.

Изучение чертежей изготовления деталей и сборки изделия. Выполнение заготовительных операций. Разметка и обработка деталей. Сборка узлов «насухо». Подгонка деталей и комплектующих изделий, сборка на клею. Проверка выполненных работ.

Строительное производство. Содержание плотничных работ на строительстве. Теска древесины: организация рабочего места, правила безопасности. Подготовка инструментов и приспособлений к работе: проверка правильности насадки топорика, заточка и правка топора на точиле и бруске. Укладка на подкладки, крепление скобами и клиньями бревен. Разметка торцов бревен и отбивка линий обтески шнуром. Теска бревен на канты. Отеска кромок досок. Выборка четвертей и пазов. Соединение бревна и бруска с помощью врубок: разметка врубок по шаблонам, сращивание, наращивание и соединение бревна и бруска под углом. Сплачивание доски и бруска (делянки) в щит. Правила безопасности при изготовлении строительных конструкций. Проверка качества выполненной работы. Дисковая электропила и электрорубанок, устройство, работа, правила безопасности.

Круглые лесоматериалы, пиломатериалы. Хвойные и лиственные лесоматериалы: использование, обмер и хранение. Виды пиломатериала: брусья, доски, бруски, обапол, шпалы, рейки, дощечки, планки. Виды досок в зависимости от способа распиловки бревна. Заготовка: назначение, виды по обработке (пиленая, клееная, калиброванная).

Фрезерованные деревянные детали для строительства: плинтусы, наличники, поручни, обшивки, раскладки. Материалы и изделия для настилки пола (доски, бруски, линолеум, ковровый, плитка, плинтус): свойства и применение. Паркет штучный, паркетные доски и щиты: назначение, технические условия применения. Определение названий пиломатериалов, заготовок и изделий по образцам.

Изготовление строительного инструмента, инвентаря для плотничных работ

Характеристика изготавливаемых изделий, назначение, технические требования к качеству выполнения. Понятия черновая и чистовая заготовки. Подбор материала. Раскрой материала в расчете на несколько изделий. Рациональная последовательность выполнения заготовительных, обрабатывающих и отделочных операций. Проверка готовых деталей и изделий.

Изготовление мебели с облицовкой поверхности. Назначение облицовки столярного изделия. Шпон: виды (строганный, лущеный). Свойства видов, производство. Технология облицовки поверхности шпоном. Применяемые клеи. Виды наборов шпона («в елку», «в конверт», «в шашку»). Облицовочные пленочный и листовой материалы: виды, свойства. Облицовка пленками. Изготовление мебели. Подготовка шпона и клееного раствора. Наклеивание шпона запрессовкой и с помощью притирочного молотка. Снятие свесов и гуммированной ленты. Выполнение облицовки пленкой.

Мебельная фурнитура и крепежные изделия. Фурнитура для подвижного соединения сборочных единиц (петли, направляющие). Виды петель. Фурнитура для неподвижного соединения сборочных единиц (стяжки, крепежные изделия, замки, задвижки, защелки, кронштейны, держатели, остановы). Фурнитура для открывания дверей и выдвигания ящиков.

Строительное производство. Оконный блок: элементы (бруски оконных коробок, створок, обвязки переплетов, форточек, фрамуг, отливы, нащельники), технические требования к деталям, изготовление в производственных условиях. Подготовка рабочего места к изготовлению крупногабаритных деталей и изделий. Сборка элементов оконных блоков «насухо». Проверка сборки. Сборка изделий на клею. Дефект столярно-строительного изделия: виды, приемы выявления и устранения. Правила безопасности при выявлении и устранении дефектов. Ремонт столярных соединений: замена деталей с отщепами, сколами, трещинами, покоробленностью; заделка трещин. Ремонт оконной рамы, двери, столярной перегородки, встроенной мебели: исправление ослабленных соединений, установка дополнительных креплений, ремонт и замена деталей. Осмотр

изделия, подлежащего ремонту. Выявление дефектов. Составление дефектной ведомости. Подготовка изделия к ремонту. Устранение дефекта. Проверка качества работы.

Изоляционные смазочные материалы. Виды теплоизоляционного материала: вата минеральная и теплоизоляционные плиты из нее, пакля, войлок. Плиты из пенопласта, мягкие древесноволокнистые плиты, применение. Гидроизоляционная пленка, виды, применение. Смазочный материал: назначение, виды, свойства. Масло для консервирования металлических изделий: виды, антисептирующие и огнезащитные материалы. Смазка инструментов и оборудования.

Мебельное производство. Механизация и автоматизация на деревообрабатывающем предприятии. Изготовление мебели на крупных и мелких фабриках. Сравнение механизированного и ручного труда по производительности и качеству работы. Механизация и автоматизация столярных работ. Универсальные электроинструменты. Станки с программным управлением. Механизация облицовочных, сборочных и транспортных работ. Механическое оборудование для сборки столярных изделий. Значение повышения производительности труда для снижения себестоимости продукции.

Изготовление секционной мебели. Секционная мебель: преимущества, конструктивные элементы, основные узлы и детали (корпус, дверь, ящик, полуящик, фурнитура). Установка и соединение стенок секции. Двери распашные, раздвижные и откидные. Фурнитура для навески, фиксации и запираения дверей. Изготовление секций. Сборка комбинированного шкафа из секций. Подгонка и установка дверей, ящиков, полок. Установка фурнитуры. Разработка, перенос и монтаж комбинированного шкафа. Проверка открывания дверей.

Столярное производство. Плотничные работы. Устройство перегородки. Способы установки и крепления панельной деревянной каркасно-обшивной перегородки к стене и перекрытию.

Устройство дощатого пола. Технология настилки дощатого пола из досок и крепления гвоздями к лагам. Виды сжима для сплачивания пола. Настилка пола. Устранение провесов при настилке. Правила безопасности при выполнении плотничных работ. Монтаж перегородки, пола, лестничного марша в строении из деревянных конструкций.

Кровельные и облицовочные материалы. Назначение кровельного и облицовочного материалов. Рубероид, толь, пергамин кровельный, стеклорубероид, битумные мастики: свойства, применение. Лист асбоцементный: виды (плоский, волнистый), свойства. Кровельный материал: виды (сталь «кровельное железо», черепица, металлочерепица), область применения. Картон облицовочный, лист гипсокартонный, применение. Определение кровельного и облицовочного материалов по образцам.

Настилка линолеума. Линолеум: применение при строительстве зданий, виды для покрытия пола, характерные особенности видов. Мастики для наклеивания. Виды оснований и линолеума к настилке. Инструменты для резки линолеума. Правила резки линолеума с учетом припуска по длине. Виды и приемы наклеивания линолеума на основание. Прирезка его стыков и приклеивание кромок. Способы соединения линолеума на войлочной подоснове в дверных проемах. Виды дефектов в линолеумных полах. Их предупреждение и устранение. Организация рабочего места и правила безопасной работы при настилке линолеума.

Фанера и древесные плиты. Изготовление фанеры, ее виды (клеевая, облицованная строганным шпоном, декоративная), размеры и применение. Свойства фанеры, ее отношение к влаге. Сорта и пороки фанеры. Древесностружечные и древесноволокнистые плиты. Их виды, изготовление, применение, размеры и дефекты, особенности в обработке. Определение названий, пороков и дефектов по образцам разных видов фанеры и древесных плит.

Учебно-тематический план

5 класс

№	Раздел, учебная тема	Кол-во часов	В том числе на:		
			теория	практика	Контр. работы
	Вводное занятие	1			
1	Вводное занятие, инструктаж по охране труда.	1	1		
	Пиление столярной ножовкой	28			
2	Столярные инструменты и приспособления.	3	1	2	
3	Устройство и назначение столярного верстака.	2	1	1	
4	Пиление- одно из основных столярных операций.	2	1	1	
5	Пиление столярной ножовкой	3	1	2	
6	Основы разметки	2	1	1	
7	Инструмент для разметки древесины	2	1	1	
8	Разметка деталей	3		3	
9	Пиление брусков	3		3	
10	Виды отделки изделий	2	1	1	
11	Шлифование торцов деталей	3		3	
12	Окрашивание изделий красками и лаками	3	1	2	
	Промышленная заготовка	8			
13	Древесина. Строение, использование.	4	1	3	
14	Пиломатериалы , виды, использование .	4	1	3	
	Игрушки из древесины и других материалов	16			
15	Знакомство с изделиями(деревянные игрушки)	2	1	1	
16	Последовательность изготовления изделий	2	1	1	
17	Заготовка деталей изделия	3		3	
18	Строгание заготовок по размерам	2		2	
19	Шлифовка заготовок	3		3	
20	Сборка изделия на клей, шурупы	2		2	
21	Оценка качества изделия	2	1	1	
	Сверление отверстий	12			

22	Сквозное и несквозное отверстие	2	1	1	
23	Устройство и назначение вертикально-сверлильного станка	2	1	1	
24	Назначение и виды сверл	2	1	1	
25	Сверление сквозных отверстий	3		3	
26	Сверление несквозных отверстий	3		3	
	Игрушки из древесины и других	22			
27	Выбор изделия	1	1		
28	Заготовка материала	3		3	
29	Черновая разметка	2		2	
30	Опиливание размеров	3		3	
31	Строгание, долбление	4		4	
32	Выпиливание деталей лобзиком	2		2	
33	Шлифование деталей	2		2	
34	Сборка изделия на клей, шурупы	3		3	
35	Отделка изделия лаком	2		2	
	Выжигание	7			
36	Устройство выжигателя и правила	1	1		
37	Отделка изделия выжиганием	5		5	
38	Отделка изделия лаком	1		1	
	Пиление ручным лобзиком	6			
39	Виды пиления древесины	1	1		
40	Лобзик : устройство и правила работы	1	1		
41	Пиление вдоль и поперек волокон	4		4	
	Строгание древесины	8			
42	Грани и ребра бруска	2	1	1	
43	Общее представление о строении	1	1		
44	Устройство рубанка и правила работы с ним	1	1		
45	Строгание рубанком на отходах	2		2	
46	Строгание заготовок	2		2	
	Соединение деталей с помощью шурупов	28			
47	Чертеж как основной документ для выполнения изделия	1	1		
48	Знакомство с изделием	1	1		
49	Последовательность изготовления полки	1	1		

50	Изготовление деталей полки	3		3	
51	Соединение деталей полки шурупами	2		2	
52	Выполнение отверстий шилом и буравом	2		2	
53	Зенкование отверстий	1		1	
54	Устройство дрели правила работы	1	1		
55	Выполнение упражнений по сверлению отверстий	2		2	
56	Подготовка отверстий под шурупы	3		3	
57	Зенкование отверстий на заготовках	2		2	
58	Сборка изделия	3		3	
59	Отделка изделия олифой	3		3	
60	Отделка изделия лаком	2		3	
61	Оценка качества изделия	1	1		
	Самостоятельная работа по изготовлению полки (по выбору)	14			
62	Выбор дизайна изделия	1	1		
63	Подготовка заготовок	2		2	
64	Строгание и пиление по размерам	6		6	
65	Шлифование заготовок	2		2	
66	Сборка изделия на шурупы	2		2	
67	Лакирование, морение.	1		1	
	Изготовление кухонной утвари	10			
68	Знакомство с изделием . разделочная доска	1	1		
69	Древесина для изготовления кухонной утвари	1	1		
70	Подбор материала и подготовка рабочего места	1		1	
71	Строгание базовой пласти заготовки. Строгание базовой кромки	1		1	
72	Выпиливание изделия по контуру	1		1	
73	Выпиливание изделия по контуру	1		1	
74	Чистовая обработка заготовки.	1		1	
75	Декоративная отделка изделия . Выжигание	1		1	
76	Отделка изделия лаком.	1		1	
77	Проверка качества работы	1		1	
	Соединение рейки с бруском врезкой	10			

78	Паз: назначение, ширина, глубина.	1	1		
79	Стамеска: устройство, применение, размеры.	1	1		
80	Удаление стамеской подрезанного материала.	1		1	
81	Одновременная разметка пазов на двух брусках.	1		1	
82	Выполнение пазов.	1		1	
83	Подгонка паза стамеской, напильником	1		1	
84	Самостоятельная работа. Изготовление шипа и паза	3			3
85	Изготовление изделий по заявкам школы	34		34	
86	Подведение итогов четверти, года	1	1		
	Итого	204			

6 класс

№	Раздел, учебная тема	Кол-во часов	В том числе на:		
			теория	практика	Контр. работы
	Вводное занятие	2			
1	Вводное занятие. План работы на четверть.	1	1		
	Инструктаж по технике безопасности	1			
2	Изготовление изделий из деталей круглого сечения.	27			
3	Чертеж детали и сборочный чертеж	2	1	1	
4	Выбор изделия и подготовка материала.	2	1	1	
5	Выпиливание заготовок заданным размерам.	2	1	2	
6	Выстрагивание брусков квадратного сечения.	2	1	1	
7	Разметка заготовок будущего	2	1	1	
8	Сострагивание ребер восьмигранника (округление).	2		2	
9	Проверка деталей штангенциркулем.	1		1	
10	Обработка напильником, шерхебелем. Шлифование.	2	1	1	
11	Разметка деталей, нахождение диагоналей, центра.	1		1	

12	Сверление отверстий.	2		2	
	Изготовление паза.	2		2	
13	Предварительная сборка изделия.	2	1	3	
14	Проверка на комплектность, качество соединений.	2	1	3	
	Устранение ошибок при сборке изделия.	1		1	
15	Сборка изделия на клей, шурупы, шканты.	1	1	1	
16	Самоанализ выполненных работ.	1	1		
17	Плоское строгание.	16			
18	Техника безопасности при строгании.	1	1		
19	Проверка рубанка на пригодность к работе.	2	1	3	
20	Заточка железки рубанка. Настройка рубанка.	3	1	2	
21	Выбор заготовки.	1	1	1	
	Строгание плоских поверхностей.	3		3	
22	Строгание сучков, торцов, свилеватостей.	2	1	1	
23	Строгание смежных сторон.	2	1	1	
24	Проверка работы с помощью	2	1	1	
25	Геометрическая резьба по дереву.	16			
26	Техника безопасности при работе с инструментом.	1	1		
	Выбор древесины.	1	1		
27	Инструменты для геометрической резьбы.	1	1		
28	Чертежи для практической работы.	2		2	
29	Построение рисунков.	2		2	
30	Виды домовой (геометрической)	2		2	
31	Приемы выполнения геометрической резьбы.	4		4	
32	Отделка готовых изделий: шлифование, морение, лакирование.	2		2	
33	Коллективный анализ выполненных работ.	1	1		
34	Угловое концевое соединение в полдерева.	10			
35	Выбор заготовок для соединения.	1	1		
	Строгание, пиление по размерам.	2		2	
36	Разметка заготовок по заданным размерам	1	1		

37	Изготовление паза.	1		1	
38	Изготовление шипа	1		1	
	Предварительная сборка вполдерева.	1		1	
39	Склеивание изделия . Сушка.	1		1	
40	Проверка изделия на прочность.	1			
41	Анализ выполненных работ.	1	1		
	Сверление древесины.	10			
42	Виды сверления техника безопасности при работе.	2	1	1	
43	Виды сверл их назначение.	1	1		
44	Сверлильный станок, механические дрели.	2	1	1	
45	Устройство и назначение дрели.	1	1		
46	Понятие «диаметр» Обозначение на чертеже.	1	1		
	Работа на сверлильном станке, электрической, механической дрелью.	3		3	
47	Криволинейное пиление, обработка криволинейной кромки.	12			
48	Понятие о криволинейном пилении.	1	1		
49	Лекало. назначение, применение.	1	1		
50	Изготовление шаблонов для криволинейных деталей.	1		1	
51	Лобзик. Назначение, устройство.	1	1		
52	Пиление по кривым линиям.	2		2	
53	Инструмент для обработки криволинейной кромки.	2		2	
54	Обработка криволинейной кромки напильником, наждачной бумагой.	2		2	
55	Округление угла. Обработка фаски.	2		2	
56	Долбление сквозного и несквозного отверстия.	28			
57	Гнездо, как элемент столярного соединения.	1	1		
58	Виды гнезд.	2	1	1	
59	Определение ширины, длины, глубины гнезда.	2		2	
60	Инструменты для изготовления	2		2	

61	Столярное долото, стамеска.	2	1		
	Сверла и буравы.	1	1		
62	Заточка сверл, долот, стамесок.	2	1		
63	Ручные приемы долбления гнезд.	2		2	
64	Механизированное долбление гнезд.	2		2	
65	Использование рейсмуса при разметке гнезд.	1		1	
66	Чертеж гнезда, детали.	2		2	
67	Разметка несквозного и сквозного отверстий.	2		2	
	Крепление детали при долблении.	2	1	1	
68	Последовательность долбления сквозного гнезда.	3	1	2	
69	Виды брака и их устранение.	2	1	1	
70	Свойства основных пород древесины.	11			
71	Хвойные породы. Сосна, пихта.	1	1		
72	Хвойные породы. Лиственница, ель.	1	1		
73	Хвойные породы. Кедр.	1	1		
74	Промышленное применение хвойных пород.	1	1		
75	Лиственные породы. Дуб, ясень, бук.	1	1		
76	Лиственные породы. Клен, вяз.	1	1		
77	Лиственные породы. Береза, тополь.	1	1		
	Лиственные породы. Осина, липа.	1			
78	Промышленное применение лиственных пород.	1	1		
79	Определение пород по образцам.	2		2	
80	Угловое концевое соединение на шип	8			
81	Применение соединения УК-1	1	1	1	
82	Разметка соединения УК-1	1	1	1	
83	Чертеж детали.	2		2	
84	Разметка проушины, кромок и торца.	1		1	

85	Подготовка инструмента к работе.	2		2	
86	Выполнение соединения УК-1 по размерам.	1		1	
	Заточка стамески и долота	10			
87	Бруски для заточки и правки инструмента.	1	1		
88	Определение качества заточки.	1	1		
89	Виды абразивных материалов	1	1		
90	Резание древесины.	1	1		
91	Зависимость резания от породы древесины.	1	1		
92	Строгание стамеской.	2		2	
93	Снятие фаски, кромок.	2		2	
94	Резание по линейке.	1		1	
	Склеивание	9			
95	Клей. Назначение и свойства.	1	1		
96	Виды клея.	1	1		
97	Критерии выбора клея.	1	1		
98	Последовательность и режим склеивания.	2	1	1	
99	Склеивание в хомутовых струбцинах и ваймах.	1		1	
100	Приготовление глютинового клея.	1		1	
101	Приготовление казеинового клея.	1		1	
102	Синтетические клеи.	1		1	
	Изготовление изделий с применением приобретенных знаний.	11			
103	Выбор изделия, чертеж.	2		2	
104	Подбор материала.	1		1	
105	Выполнение технологических	3		3	
106	Сборка изделия.	2		2	
107	Отделка изделия.	2		2	
108	Самоанализ выполненных работ.	1		1	
109	Изготовление изделий по заявкам школы	34		34	
	итого	204			

7 класс

№	Раздел, учебная тема	Кол-во часов	В том числе на:		
			теория	практика	Контр. работы
	Вводное занятие	2			
1	Вводное занятие. Техника безопасности при работе в мастерской.	2	1		
	Фугование по центру.	23			
2	Фугование. Назначение, сравнение со строганием.	2	1	1	
3	Устройство фуганка и полуфуганка.	2	1	1	
4	Заточка железки фуганка.	2	1	1	
5	Разборка и сборка полуфуганка.	2		2	
6	Подготовка фуганка к работе.	2	1	1	
7	Подбор делянок для щитового соединения.	2	1	1	
8	Фугование кромок делянок.	2		2	
9	Деревянные и железные полуфуганки . Устройства и различия.	1		1	
10	Фуганки и полуфуганки с двумя ножами .	2	1	1	
11	Комбинированные полуфуганки . Их влияние на чистоту резания .	2	1	1	
12	Склеивание щита из фугованных досок.	1		1	
13	Строгание лицевой пласти щита.	3		3	
	Хранение и сушка древесины.	9			
14	Способы хранения древесины.	2	1	1	
	Проверка деталей на прочность.	2	1	1	
15	Естественная и искусственная сушка древесины.	1	1	1	
16	Укладка пиломатериала.	2		2	
17	Хранение заготовок и пиломатериала.	2	1	1	
	Геометрическая резьба по дереву.	21			
18	Техника безопасности при выполнении работ.	1	1		
19	Геометрический орнамент.	2	1	1	
20	Выбор изделия.	1	1		

21	Изготовление шаблона изделия.	2		2	
22	Выпиливание, фрезерование, шлифовка заготовки.	2	1	1	
23	Выбор и разметка рисунка.	2		2	
24	Нанесение рисунка на поверхность	1		1	
25	Выбор инструмента, заточка, правка.	1			
26	Вырезание узора.	5		5	
27	Отделка изделия морилкой,	2	1	1	
28	Самоанализ выполненных работ.	1	1		
29	Техника безопасности при работе в мастерской.	1	1		
	Угловое концевое соединение на шип с полупотемком несквозной УК -1 .	29			
30	Неровность поверхности.	2		2	
31	Шерхебель. Назначение и устройство.	2	1	1	
32	Сборка, разборка шерхебеля.	2	1	1	
33	Особенности заточки ножа шерхебеля.	2	1	1	
34	Последовательность строгания шерхебелем и рубанком.	1	1		
35	Соединение УК – 1 назначение, применение.	1	1		
	Составление чертежа соединения.	2		2	
36	Чертеж детали в прямоугольных проекциях.	1	1		
37	Изготовление изделия с применением соединения УК – 1	1		1	
38	Выбор заготовок.	1		1	
	Строгание , опилование заготовок по заданным размерам .	1		1	
39	Разметка заготовок.	1		1	
40	Выборка гнезд (пазов).	2		2	
41	Изготовление шипов.	2		2	
	Подгонка деталей.	2		2	
42	Предварительная сборка.	1		1	
43	Проверка правильности сборки. Сборка на клей.	1		1	

44	Проверка на прочность и готовность к эксплуатации.	1		1	
45	Морение, лакирование, покраска.	2		2	
46	Самоанализ выполненных работ.	1	1		
	Непрозрачная отделка столярного изделия.	8			
47	Назначение непрозрачной отделки.	1	1		
48	Шпатлевание углублений, трещин,	1	1		
49	Сушка и зачистка поверхности .	1	1		
50	Отделка олифой.	1		1	
51	Отделка масляной и эмалевой	1	1		
52	Способы нанесения краски на поверхность .	1	1	1	
53	Время выдержки окрашенной поверхности.	1	1	1	
54	Промывка кистей, хранение краски.	1		1	
	Токарные работы.	20			
55	Техника безопасности при работе на станке.	1	1		
56	Устройство токарного станка.	2	2		
57	Управление токарным станком, уход, устранение неисправностей.	2	1	1	
58	Подготовка токарного станка к работе.	1		1	
59	Токарные резцы чистого точения.	2		2	
60	Штангенциркуль. Назначение. Применение.	2	1	1	
61	Выбор изделия. Чертеж изделия.	2	1	1	
62	Подбор заготовки, разметка.	1	1		
63	Установка заготовки на станке. Пробный пуск станка.	1		1	
64	Черновая и чистовая обработка	2		2	
65	Точение изделия.	2		2	
66	Шлифование шкуркой.	2		2	
	Обработка деталей из древесины твёрдых пород	19			
67	Лиственные твердые породы.	2	1	1	

68	Технические характеристики листовых пород.	2	1	1	
69	Стали. Виды сталей для обработки твердых пород.	2	1	1	
70	Режущая часть инструмента.	2		2	
71	Угол заточки столярных инструментов.	3	1	2	
72	Выбор материала.	1		1	
73	Разметка и выпиливание заготовок.	3		3	
74	Строгание, шлифование и отделка.	3		3	
75	Насадка ручек на инструмент.	1		1	
	Угловое концевое соединение на ус	34			
76	Применение бруска с профильной поверхностью.	2	1	1	
77	Виды стругов для строгания профильной поверхности.	2	1	1	
78	Механическая обработка профильной поверхности.	3	1	2	
79	Устройство и назначение зензубеля, фальцгобеля.	2		2	
80	Разборка и сборка стругов.	2		2	
81	Заточка и правка ножей стругов.	2	1	1	
82	Правила безопасной работы со	1	1	1	
83	Чертеж изделия. Рамка для портрета.	2		2	
84	Подбор материала.	1		1	
85	Разметка, пиление.	3		3	
86	Строгание фальцгобелем, зензубелем.	3		3	
	Выбор паза.	2		2	
87	Изготовление плоских шипов.	3		3	
88	Предварительная сборка изделия.	1		1	
89	Сборка изделия на клей, сушка.	2		2	
90	Отделка изделия морилкой, лаком.	2		2	
91	Самоанализ выполненной работы.	1	1		
	Круглые лесоматериалы	9			

92	Брёвна, кряжи, чураки.	1	1		
93	Хранение круглых лесоматериалов.	1	1		
94	Стойкость пород древесины к порокам древесины.	2	1	1	
95	Способы защиты древесины от гниения.	2	1	1	
96	Вредное воздействие средств для пропитки древесины на организм	2	1	1	
97	Способы распиловки брёвен	1	1		
	Практическое повторение.	12			
98	Лиственные твёрдые породы дерева: дуб, бук, берёза, вяз, клён.	1	1		
99	Технические свойства древесины: твёрдость, прочность.	1	1		
100	Изготовление ручки для молотка.	1		1	
101	Приёмы насадки ручек.	1		1	
102	Насадка молотка на ручку	1		1	
103	Инструменты для строгания профильной поверхности.	1		1	
104	Разметка и строгание фальца фальцгобелем	1		1	
105	Подготовка к самостоятельной работе	1		1	
106	Самостоятельная работа	1		1	
107	Работа над ошибками. Строгание заготовок для УК-2	1		1	
108	Запиливание заготовок на ус	1		1	
109	Изготовление плоского шипа.	1		1	
	Угловые ящичные соединения УЯ-1 и УЯ-2	23			
110	Угловые ящичные соединения: виды, применения.	1	1		
111	Торцевание заготовок по заданным размерам.	1		1	
112	Измерение углов транспортиром	1	1		
113	Строгание заготовок по заданным размерам.	2		2	
114	Установка на малке заданного угла	1	1		
115	Соединение на шип прямой открытый УЯ-1 конструкция.	1		1	
116	Разметка шипов и проушин рейсмусом и угольником.	1		1	

117	Запиливание и долбление проушин, выполнение шипов.	2		2	
118	Шпунтубель: устройство, применение, наладка	1	1		
119	Вырубка паза по толщине фанеры шпунтубелем.	2		2	
120	Сборка «насухо» и склеивание соединения УЯ-1	1		1	
121	Соединение на шип «ласточкин хвост» открытый УЯ-2, конструкция.	1		1	
122	Малка и транспортир: устройство, применение.	1	1		
123	Установка малки по транспортиру.	1		1	
124	Строгание и торцевание заготовок для УЯ-2 по размерам.	2		2	
125	Разметка по малке или шаблону.	1		1	
126	Запиливание и долбление проушин, выполнение шипов.	2		2	
127	Сборка «насухо» и склеивание соединений УЯ-2 «ласточкин хвост».	1		1	
	Свойства древесины.	9			
128	Древесина: внешний вид, запах,	1	1		
129	Усушка и разбухание древесины.	1	1		
130	Плотность, электропроводность и теплопроводность древесины.	1	1		
131	Определение влажности древесины весовым способом	1	1		
132	Основные механические свойства древесины(прочность на сжатие, растяжение, изгиб, сдвиг).	2	2		
133	Технологические свойства древесины(твёрдость, износостойкость).	2	2		
134	Изучение основных механических и технологических свойств древесины.	1	1		
	Выполнение криволинейного отверстия и выемки.	20			
135	Выпуклая и вогнутая поверхности.	1		1	
136	Подбор материала для изделия.	1		1	
137	Сопряжения поверхностей разной формы.	1		1	
138	Разметка деталей прямоугольной формы с помощью циркуля и по	1		1	
139	Гнездо , паз, проушина.	1		1	
140	Сквозное и несквозное отверстия.	1		1	

141	Сверло: виды устройство.	1		1	
142	Разметка центров отверстий для высверливания по контуру.	1		1	
143	Высверливание по контуру.	1		1	
144	Зенкеры простой и комбинированный.	1		1	
145	Обработка гнёзд стамеской и напильником.	1		1	
146	Подготовка к самостоятельной работе.	1		1	
147	Самостоятельная работа	1			1
148	Подготовка к контрольной работе	1	1		
149	Контрольная работа.	1			1
150	Соотношение радиуса и диаметра.	1	1		
151	Разметка деталей прямоугольной формы с помощью циркуля и по шаблону.	1		1	
152	Высверливание по контуру.	1		1	
153	Обработка гнёзд стамеской и напильником.	1		1	
154	Изготовление изделий по заявкам школы	1		1	
	Итого	238			

8 класс

№	Раздел, учебная тема	Кол-во часов	В том числе на:		
			теория	практика	Контр. работы
	Вводное занятие.	1			
1	Вводное занятие. Правила безопасности.	1	1		
	Заделка пороков и дефектов древесины.	16			
2	Дефекты и пороки древесины.	1	1	1	
3	Группы пороков древесины.	1	1	1	
4	Дефекты обработки и хранения древесины.	1	1	1	
5	Шпатлевка: значение, виды.	1		1	
6	Станок одношпиндельный сверлильный: назначение,	1	1		

7	Многошпиндельные сверлильные станки.	1	1		
8	Устройство для крепления сверла.	1	1		
9	Правила безопасности работы при сверлении.	1		1	
10	Организация рабочего места для сверления.	1	1	1	
11	Подготовка сверлильного станка к работе.	1	1	1	
12	Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд с предварительным	1		1	
13	Выявление на древесине дефектов, требующих заделки .	1		1	
14	Определение формы дефекта.	1		1	
15	Выполнение разметки под заделку.	1	1	1	
16	Высверливание, долбление	1	1	1	
17	Вставка заделки на клею.	1	1	1	
	Изготовление столярно-мебельного изделия.	21			
	Ознакомление с производственным изготовлением мебели.	2	1	1	
18	Содержание сборочного чертежа.	4			
19	Составление и чтение технической документации.	5	1	4	
20	Изготовление мебели.	10		10	
	Изготовление разметочного инструмента.	18			
21	Повторение правил техники безопасности.	2		2	
22	Виды разметочного инструмента.	2	1	3	
23	Подбор материала для изделий.	2		2	
24	Строгание заготовок.	2		1	
25	Разметка заготовок по заданным размерам.	2			
26	Пиление, сверление.	2		2	
	Подгонка деталей.	2		2	
27	Сборка изделия.	2		2	
28	Проверка инструмента в работе.	2		2	

	Токарные работы.	38			
	Токарный станок: управление, уход.	5	1	4	
29	Токарный станок: неисправности, виды, меры по предупреждению неисправностей	5	1	4	
30	Правила безопасной работы за токарным станком.	2	1	1	
31	Скоба и штангельциркуль.	3	1	2	
32	Устройство штангельциркуля.	3	1	2	
33	Разметка скобой.	2	1	1	
34	Снятие конуса резцом.	3		3	
35	Сверление с использованием задней бабки.	2		2	
36	Проверка размеров изделия штангельциркулем и кронциркулем.	3		3	
37	Изготовление изделия, состоящего из точеных деталей.	10		10	
	Изготовление строгального инструмента.	36			
38	Повторение правил техники безопасности.	2	1	1	
39	Инструмент для ручного строгания плоскости.	6	1	5	
40	Виды материала для изготовления инструмента.	5		5	
41	Экономические и эстетические требования к инструменту.	4	1	3	
42	Подбор заготовки для колодки.	4		4	
43	Фугование заготовки для колодки.	4		4	
44	Разметка и обработка колодки.	2		2	
45	Подгонка «постели» по ножу.	5		5	
46	Обработка и подгонка клина.	2		2	
47	Проверка выполненного изделия.	2		2	
	Изготовление столярно-мебельного изделия.	54			
48	Технология изготовления сборочных единиц	4	1	3	
49	Способы соединения в сборочных зажимах.	6	1	5	

50	Зависимость времени выдержки собранного узла от вида клея и т.д.	4	1	3	
51	Брак при сборке изделия, предупреждение и исправление.	5	1	4	
52	Металлическая фурнитура.	4	1	3	
53	Учет производительности труда.	4	1	3	
54	Бригадный метод работы.	3		3	
55	Подбор материала для изделия.	4		4	
56	Организация рабочего места.	4	1	3	
57	Изготовление деталей и сборочных единиц.	5		5	
58	Сборка и отделка изделия.	6		6	
59	Организация пооперационной работы.	3		3	
60	Учет и коллективное обсуждение производительности труда.	2		2	
	Ремонт столярного изделия.	29			
61	Износ мебели, причины, виды.	2	1	1	
62	Технические требования к качеству.	3	1	2	
63	Восстановление шиповых соединений.	4		4	
64	Выявление повреждений на мебели.	3		3	
65	Переклейка соединений.	4		4	
66	Усиление узлов и соединение	4		4	
67	Восстановление облицовки.	4		4	
68	Изготовление и замена поврежденных деталей.	5		5	
	Безопасность труда во время столярных работ.	17			
69	Значение техники безопасности.	2	1	1	
70	Причины травмы.	2	1	1	
71	Неисправность инструмента или станка	3	1	2	
72	Меры предохранения от травм.	2	1	1	
73	Возможность быстрого возгорания легковоспламеняющихся жидкостей.	3	1	2	

74	Предупреждение пожара.	3	1	2	
75	Действия при пожаре.	2	1	2	
	Крепежные изделия и мебельная фурнитура.	7			
76	Гвоздь: виды, назначение.	1	1	1	
77	Шуруп: виды, назначение.	1	1	1	
78	Болт: виды, назначение.	1	1	1	
79	Винт: виды, назначение.	1	1	1	
80	Стяжка, задвижка, защелка.	1	1	1	
81	Полкодержатель.	1	1	1	
82	Определение названий крепежных изделий и мебельной фурнитуры по образцам.	1	1	1	
	Итого	238			

9 класс

№	Раздел, учебная тема	Кол-во часов	В том числе на:		
			теория	практика	Контр. работы
	Вводное занятие.	2			
1	Повторение пройденного в 8 классе	2	1		
	Художественная отделка	33			
2	Эстетические требования к изделию.	1	1		
3	Маркетри.	1	1		
4	Техника работы в маркетри.	1	1		
5	Выбор материала для маркетри.	1			
6	Цвет, текстура разных древесных пород.	1	1		
7	Маркетри на сферической поверхности.	1	1		
8	Реализация сюжета в маркетри.	1			
9	Интарсия .	1	1		
10	Применение рельефной интарсии.	1	1		

11	Выжигание. Обжиг.	1			
12	Примеры смешанного декорирования поделок из дерева.	1	1		
13	Характеристика видов резьбы по дереву.	1	1		
	Элементы резьбы.	1	1		
14	Особенности композиции в домовой резьбе.	1	1		
	Виды домовой резьбы.	1	1		
15	Прорезная и накладная резьба.	1	1		
16	Глухая резьба.	1			
17	Отделка домовой резьбы.	1	1		
18	Окрашивание ножевой фанеры.	1			
19	Перевод рисунка на фанеру.	1	1		
20	Инструменты для художественной отделки изделия.	1	1		
21	Правила пожарной безопасности в мастерской.	1	1		
	Причины возникновения пожара.	1			
22	Меры предупреждения пожара.	1	1		
23	Правила пользования нагревательными приборами.	1			
24	Правила поведения при пожаре.	1			
25	Разметка штапиков и геометрического рисунка.	1			
26	Нарезание прямых полос.	1			
	Нарезание штапиков.	1	1		
27	Нарезание геометрических фигур.	1	1		
28	Набор на бумагу орнамента.	1			
29	Наклеивание набора на изделие.	1			
30	Изготовление изделия с художественной отделкой поверхности.	1			
31	Мебельное производство.	27			
32	Повторение правил техники безопасности.	1	1		

33	Общие сведения о мебельном производстве.	1	1		
34	Виды мебели по назначению.	1	1		
35	Эстетические и экономические требования к мебели.	2	1	1	
	Элементы деталей столярного изделия.	3	1	2	
36	Изучение чертежей.	2	1	2	
37	Выполнение заготовительных операций.	3		3	
38	Разметка и обработка деталей.	3		3	
	Сборка узлов «насухо».	3		3	
39	Подгонка деталей и комплектующих изделий.	4		4	
40	Сборка на клею.	3		3	
41	Самоанализ выполненных работ.	1	1		
	Строительное производство.	15			
42	Теска древесины.	2		2	
43	Подготовка инструмента к работе.	2		2	
44	Укладка на подкладки, крепление скобами.	2		2	
45	Отеска кромок досок.	2		2	
46	Выборка четвертей и пазов.	4		4	
	Сплачивание досок в щит.	3		3	
47	Круглые лесоматериалы, пиломатериалы.	10			
48	Хвойные и лиственные пиломатериалы, обмер, хранение .	3	1		
49	Виды пиломатериала.	2	1	1	
50	Фрезерованные деревянные детали.	2	1	1	
51	Материалы для настилки пола.	2	1		
52	Определение названий пиломатериалов.	1	1	1	
53	Изготовление строительного инструмента, инвентаря для	11			
54	Характеристика изготавливаемых изделий.	2	1	1	

55	Технические требования к качеству заготовки.	2	1	1	
56	Чертеж изделия.	1		1	
57	Подбор материала.	1		1	
58	Рациональная последовательность отделочных операций.	3	1	2	
59	Проверка готовых деталей и изделий.	2	1	1	
60	Изготовление мебели с облицовкой	33			
61	Назначение облицовки столярного изделия.	1	1		
	Шпон: виды, производство.	2	1	1	
62	Технология облицовки шпоном.	3	1	2	
63	Применяемые клеи.	3	1	2	
64	Виды наборов шпона.	3	1	2	
65	Облицовочные пленочный и листовой материалы.	3	1	2	
66	Облицовка пленками.	3	1	2	
67	Чертеж изделия.	2		2	
	Подбор материала.	1		1	
68	Изготовление мебели.	8		8	
69	Выполнение облицовки шпоном.	4		4	
70	Мебельная фурнитура и крепежные изделия.	9			
71	Фурнитура для неподвижного соединения сборочных единиц.	2	1	1	
72	Фурнитура для подвижного соединения сборочных единиц.	2	1	1	
73	Виды петель.	2	1	1	
74	Фурнитура для открывания дверей и выдвигания ящиков.	3	1	2	
75	Строительное производство.	17			
76	Элементы оконного блока.	2	1	1	
77	Изготовление оконного блока	4		4	
	Технические требования к детали.	2	1	1	

78	Подготовка рабочего места к изготовлению крупногабаритных	2	1	2	
79	Изготовление оконных блоков из подобранного материала.	3		3	
80	Сборка оконных блоков «насухо». Проверка.	2		2	
81	Сборка на клею.	2	1	1	
82	Столярные и плотничные	16			
83	Дефект столярно –строительного изделия .	2		2	
84	Правила безопасности при выявлении и устранении дефектов.	2	1	1	
85	Ремонт столярных соединений.	4		4	
86	Ремонт оконной рамы.	4		4	
	Осмотр изделия подлежащего ремонту , выявление дефектов .	2		2	
87	Подготовка изделий к ремонту.	2		2	
88	Проверка качества работы.	2	1	1	
89	Изоляционные смазочные	9			
90	Виды теплоизоляционного	1		1	
91	Плиты из пенопласта.	1	1	1	
92	Мягкие древесные плиты.	1	1	1	
93	Гидроизоляционная пленка.	1	1	1	
94	Смазочный материал.	1	1	1	
	Масло для консервирования.	2	1	1	
95	Смазка инструментов и оборудования.	2	1	1	
96	Мебельное производство.	6	1	1	
97	Сведения о механизации и автоматизации.	1	1		
98	Механизация и автоматизация на предприятии.	1	1	1	
99	Изготовление мебели на крупных и мелких фабриках.	1	1	1	
100	Механизация и автоматизация столярных работ.	1	1		
101	Универсальные электроинструменты.	1	1	2	

102	Механическое оборудование для сборки.	1		3	
	Изготовление секционной мебели.	8			
103	Чертеж детали.	1		1	
104	Выбор материала.	1		1	
105	Изготовление секций.	1		1	
106	Сборка комбинированного шкафа.	1		1	
107	Изготовление ящиков, дверей.	1		1	
108	Подгонка и установка ящиков, дверей.	1		1	
109	Установка фурнитуры.	1		1	
110	Проверка готового изделия.	1			
	Столярное производство. Плотничные работы.	10			
111	Устройство перегородки.	2	1	1	
112	Устройство дощатого пола.	2	1	1	
113	Монтаж перегородки.	3		3	
114	Монтаж пола.	3		3	
115	Кровельные и облицовочные материалы.	4			
116	Назначение кровельного и облицовочного материалов.	1		1	
117	Виды кровельных материалов.	2		2	
118	Лист асбоцементный.	1	1		
119	Настилка линолеума.	8			
120	Линолеум , виды для покрытия .	2		1	
121	Мастика для покрытия.	1		1	
122	Инструменты для нарезки линолеума.	2	1	1	
123	Способы соединения линолеума на войлочной основе.	3		3	
124	Фанера и древесные плиты.	20			
125	Изготовление фанеры и ее виды.	2	1	1	
126	Свойства фанеры.	1	1		

127	Сорта и пороки фанеры.	3	1	2	
128	ДСП и ДВП.	3	1	2	
129	Изготовление ДСП и ДВП.	3	1	2	
130	Определение дефектов ДСП и ДВП.	3	1	2	
131	Изготовление изделий по заявкам школы	5		5	
	Итого	238			

Требования к уровню подготовки учащихся

Основные требования к знаниям умениям учащихся 5 класса.

Учащиеся должны знать:

- миллиметр основная мера длины в столярном деле;
- строение дерева - виды пиломатериалов;
- понятия сквозного и несквозного отверстия;
- назначение рашпиля, ножовки, рубанка, отвёртки, шила, ручного лобзика;
- способы сборки изделий из древесины;
- устройство выжигателя;
- технику безопасности при работе ручными столярными инструментами;
- правила пожарной безопасности.

Учащиеся должны уметь:

- выполнять столярные работы ручными инструментами;
- соблюдать требования безопасности труда, производственной санитарии, электро и пожарной безопасности и охраны природы;
- работать на сверлильном настольном станке;
- работать стамеской, ручной дрелью, ножовкой, ручным лобзиком;
- пользоваться электровыжигателем;
- оценивать свою работу и работу своих товарищей;
- соблюдать правила по технике безопасности;
- соблюдать правила пожарной безопасности.

Основные требования к знаниям умениям учащихся 6 класса.

Учащиеся должны знать:

- теоретические основы разметки заготовок столярным рейсмусом;
- теоретические основы безопасной и эффективной работы по выполнению;
- геометрической резьбы по дереву; основы художественной отделки изделий с геометрической резьбой;
- технологию эффективного и безопасного выполнения соединения брусков вполдерева; теоретические основы работы со столярным клеем;
- последовательность изображения, а также технологию эффективного и безопасного долбления сквозного и несквозного гнезда;
- устройство сверлильного станка; правила эффективной и безопасной работы на сверлильном станке; базовую информацию о свёрлах по дереву; основные древесные породы и их представителей; простейшие свойства древесных пород и применение;
- последовательность изображения, а также технологию эффективного и безопасного изготовления соединения УС-3;
- последовательность изображения, а также технологию эффективного и безопасного изготовления соединения УК-1;

- название элементов стамески, долота; угол заточки стамески (долота); сведения об абразивных материалах; теоретические основы эффективной и безопасной заточки инструментов; правила контроля заточки инструментов;
- теоретические основы эффективной и безопасной работы с различными клеями.

Учащиеся должны уметь:

- сечения; осуществлять контроль качества готовой продукции;
- настраивать рейсмус; осуществлять правильную и безопасную работу столярным рейсмусом; осуществлять контроль разметки деталей;
- подбирать материал; наносить орнамент; вырезать треугольники резцом; работать с морилкой, лаком; контролировать качество выполненной работы;
- работать со столярным клеем; выполнять соединение брусков вполдерева;
- размечать сквозное и несквозное гнездо; работать долотом и стамеской; осуществлять контроль качества выполненной работы;
- работать на сверлильном станке; подбирать свёрла; устанавливать и снимать свёрла; читать простейшие чертежи;
- изображать криволинейные поверхности по шаблону; работать выкружной пилой, драчёвым напильником; осуществлять контроль качества выполненной работы;
- определять породу древесины по образцам;
- размечать соединение УС-3; выполнять соединение УС-3; осуществлять подгонку соединения; производить контроль качества УС-3;
- размечать соединение УК-1; выполнять соединение УК-1; осуществлять подгонку соединения; производить контроль качества УК-1;
- затачивать стамески и долота на бруске; править лезвия на оселке; проверять качество заточки инструментов;
- подбирать клей; производить склейку деталей с использованием струбцин и механических вайм; определять качество склейки изделий.

Основные требования к знаниям умениям учащихся 7 класса.

Учащиеся должны знать:

- материалы, применяемые в столярном производстве;
- основные породы, свойства и пороки древесины;
- сущность и назначение основных столярных операций; способы и приемы выполнения разметки, пиления, строгания, долбления и резания стамеской, сверления;
- назначение и применение шиповых соединений, способы и приемы их выполнения;
- виды соединений деревянных деталей по длине (сращивание), кромкам (сплачивание), угловые (концевые, срединные), их применение;
- способы и приемы выполнения разъемных и неразъемных столярных соединений;
- виды клеев, способы приготовления клеевых растворов и их применение;
- контрольно-измерительные инструменты, шаблоны, приспособления и правила их применения и использования;
- способы контроля точности и качества выполняемых работ, предупреждение и исправление брака;
- устройство и правила обращения с ручными столярными инструментами;
- устройство и правила работы на токарном и сверлильном станке, способы экономного расходования материалов и электроэнергии, бережного обращения с инструментами, оборудованием и приспособлениями;
- правила безопасности труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности, внутреннего распорядка и организации рабочего места;
- специальную терминологию и пользоваться ею.

Учащиеся должны уметь:

- выполнять столярные работы ручными инструментами;

- размечать и выполнять разъемные и неразъемные соединения, шиповые, угловые, концевые, срединные и ящичные вязки, соединения по длине, по кромкам, сплачивать, сращивать и склеивать детали;
- собирать столярные изделия (с помощью клеев и специальных приспособлений);
- пользоваться контрольно-измерительными инструментами и приспособлениями;
- рационально раскраивать заготовки, экономно расходовать материалы и электроэнергию;
- бережно обращаться с оборудованием, инструментами и приспособлениями; подготавливать и рационально организовывать рабочее место; соблюдать требования безопасности труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности и охраны природы.

Основные требования к знаниям умениям учащихся 8 класса.

Учащиеся должны знать:

- характеристики разных видов шпатлевки, приемы подготовки шпатлевки и места ее нанесения;
- устройство и назначение одношпиндельного правила сверлильного станка;
- особенности конструкции и назначение многошпиндельного сверлильного и сверлильно--пазовального станков;
- устройство для крепления сверла;
- правила безопасной работы при сверлении;
- правила безопасной работы при долблении;
- виды клея и правила безопасной работы с ним;
- правила безопасной работы при строгании;
- виды и назначение пиломатериалов;
- характеристики основных видов пиломатериалов;
- виды мебели;
- названия операций по изготовлению изделий;
- виды отделки изделий;
- правила безопасной работы при окраске лаком;
- требования к разметочным инструментам, материалы для изготовления инструментов, качество и точность изготовления;
- правила ухода за токарным станком;
- меры по предупреждению поломок;
- правила безопасной работы на токарном станке по дереву;
- устройство штангенциркуля;
- применение скобы и штангенциркуля;
- правила безопасной работы на токарном станке по дереву;
- элементы резца;
- виды резания древесины;
- способы соединения деталей и сборочных единиц;
- виды металлической фурнитуры для соединения сборочных единиц;
- определять вид соединения деталей и узлов;
- причины износа мебели, виды повреждений;
- виды ремонта мебели;
- причины травматизма и меры по его предупреждению;
- возможные причины пожаров;
- правила пользования первичными средствами пожаротушения;
- правила и пути эвакуации;
- способы соединения деталей в столярных изделиях;
- виды гвоздей и сфера их применения;

- виды шурупов и их назначение;
- виды крепежных изделий и мебельной фурнитуры и их назначении.

Учащиеся должны уметь:

- определять пороки и дефекты древесины;
- изготавливать заделку;
- выполнять застрагивание заделки;
- подготавливать шпатлевку к работе;
- заделывать пороки и дефекты древесины шпатлевкой;
- организовывать рабочее место при сверлении;
- убирать и смазывать сверлильный станок;
- подготавливать сверлильный станок к работе;
- выполнять сверление отверстий на сверлильном станке;
- выполнять выдалбливание сквозных и несквозных гнезд;
- определять вид пиломатериала на рисунке и по образцу;
- определять вид мебели на рисунке и по натуральному образцу;
- читать техническую документацию;
- подбирать материалы;
- выполнять технический рисунки, чертежи;
- составлять последовательность изготовления изделий с опорой на сборочный чертеж, предметно-технологическую карту, образец;
- выполнять разметку и выстрагивать детали по размерам;
- изготавливать вставные шипы;
- выполнять отделку изделия;
- проверять состояние и пригодность к работе разметочных инструментов;
- готовить рубанок для строгания древесины твердой породы;
- использовать приемы работы со скобой и штангенциркулем;
- выполнять снятие конуса резцом;
- сверлить с использованием задней бабки;
- различать углы заточки и резания;
- определять по типу стружки вид резания;
- определять форму (элементы геометрии) резцов разных дереворежущих инструментов;
- изготавливать столярно-мебельное изделие в масштабе 1:5 с пооперационным разделением труда;
- выявлять повреждения на мебели;
- планировать ремонт мебели;
- составлять дефектную ведомость на ремонтируемое изделие;
- выполнять ремонт столярного изделия;
- определять возможные причины травматизма при работе с каким-либо инструментом или на каком-либо станке;
- пользоваться первичными средствами пожаротушения;
- правильно действовать при возникновении пожара;
- определять вид соединения по образцам или техническим рисункам;
- определять вид гвоздя, его длину на глаз;
- распознавать вид шурупов;
- распознавать виды мебельной фурнитуры и крепежных изделий;
- изготавливать крепежные изделия.

Основные требования к знаниям умениям учащихся 9 класса.

Учащиеся должны знать:

- материалы, применяемые в столярном производстве;
- основные породы, свойства и пороки древесины;
- сущность и назначение основных столярных операций;
- способы и приемы выполнения разметки, пиления, строгания, долбления и резания стамеской, сверления;
- назначение и применение шиповых соединений, способы и приемы их выполнения;
- виды соединений деревянных деталей по длине (сращивание), кромкам (сплачивание), угловые (концевые, серединные); их применение;
- способы и приемы выполнения разъемных и неразъемных столярных соединений;
- виды клеев, способы приготовления клеевых растворов и их применение;
- контрольно-измерительные инструменты, шаблоны, приспособления и правила их применения и использования;
- способы контроля точности и качества выполняемых работ, предупреждение и исправление брака;
- устройство и правила обращения с ручными столярными инструментами;
- способы экономного расходования материалов и электроэнергии, бережного обращения с инструментами, оборудованием и приспособлениями;
- элементарные сведения по экономике и предпринимательской деятельности, трудовым законодательством.
- правила безопасности труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности, внутреннего распорядка и организации рабочего места;
- Специальную терминологию и пользоваться ею.

Учащиеся должны уметь:

- выполнять столярные работы ручными инструментами;
- размечать и выполнять разъемные и неразъемные соединения, шиповые, угловые, концевые, серединные и ящичные вязки, соединения по длине, по кромкам, сплачивать, сращивать и склеивать детали;
- собирать столярные изделия (с помощью клеев и специальных приспособлений);
- пользоваться контрольно-измерительными инструментами и приспособлениями;
- рационально раскраивать заготовки, экономно расходовать материалы и электроэнергию;
- бережно обращаться с оборудованием, инструментами и приспособлениями;
- подготавливать и рационально организовывать рабочее место;
- соблюдать требования безопасности труда, производственной санитарии, электро и пожарной безопасности и охраны природы.

Формы оценивания:

Учитель должен подходить к оценочному баллу индивидуально, учитывая при оценочном суждении следующие моменты:

- Качество изготовленного школьником объекта работы и правильность применявшихся им практических действий (анализ работы).
- Прилежание ученика во время работы.
- Степень умственной отсталости.
- Уровень патологии органов зрения, слуха и речи.
- Уровень физического развития ученика.

За теоретическую часть:

Оценка «5» ставится ученику, если теоретический материал усвоен в полном объеме, изложен без существенных ошибок с применением профессиональной терминологии.

Оценка «4» ставится ученику, если в усвоении теоретического материала допущены незначительные пробелы, ошибки, материал изложен не точно, применялись дополнительные наводящие вопросы.

Оценка «3» ставится ученику, если в усвоении теоретического материала имеются существенные пробелы, ответ не самостоятельный, применялись дополнительные наводящие вопросы.

Оценка «2» ставится ученику, если в ответе допущены грубые ошибки, свидетельствующие о плохом усвоении теоретического материала даже при применении дополнительных наводящих вопросов.

За практическую работу:

Оценка «5» ставится ученику, если качество выполненной работы полностью соответствует технологическим требованиям и работа выполнена самостоятельно.

Оценка «4» ставится ученику, если к качеству выполненной работы имеются замечания и качество частично не соответствует технологическим требованиям. Работа выполнена самостоятельно.

Оценка «3» ставится ученику, если качество выполненной работы не соответствует технологическим требованиям. Работа выполнена с помощью учителя.

Оценка «2» ставится ученику, если работа не выполнена.

Контроль.

Контроль осуществляется в форме проведения самостоятельных работ, контрольной работы и анализа их качества в конце каждой четверти после проведения практического повторения.

Перечень учебно-методического обеспечения

Литература:

Программы специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида: 5-9 кл.; В 2 сб. /Под.ред. В.В. Воронковой. - М.: Гуманитар. изд. центр ВЛАДОС, 2012. – Сб.2. – 304 с.

Материально-техническое обеспечение (оборудование):

Верстаки столярные. Столярные ручные инструменты. Измерительные инструменты.

Столярные электрические инструменты (лобзик, дрель...). Сверлильный станок.

Токарный станок. Заточной станок.